

会社情報・株主メモ (2026年3月31日現在)

会社の概況

商号 株式会社ミマキエンジニアリング
設立 1975年8月
資本金 43億57百万円
事業内容 コンピュータ周辺機器及び
ソフトウェアの開発・製造・販売
業種区分 電気機器
従業員 連結2,152名/単体936名

役員一覧 (2026年6月24日現在)

代表取締役社長 CEO	池田 和明
専務取締役 CTO	竹内 和行
常務取締役 CFO	清水 浩司
取締役 執行役員	羽場 康博
取締役 執行役員	古平 武史
取締役 執行役員	森澤 修二郎
取締役 執行役員	池田 裕司
取締役 執行役員	北沢 修司
社外取締役(常勤監査等委員)	善野 洋
社外取締役(監査等委員)	荒井 寿光
社外取締役(監査等委員)	蓑毛 誠子
社外取締役(監査等委員)	沼田 俊介
社外取締役(監査等委員)	中沢 ひろみ
執行役員	牧野 成昭
執行役員	井本 浩二
執行役員	室町 直紀
執行役員	川越 直弥
執行役員	寺島 隆夫
執行役員	鈴木 淳史
執行役員	水崎 晃彦
執行役員	尾澤 治弘
執行役員	福田 睦
執行役員	徳弘 浩二

株式の状況

発行可能株式総数 128,160,000株
発行済株式の総数 32,040,000株
株主数 4,654名

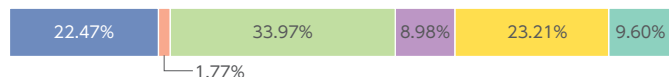
大株主の状況

株主名	持株数(株)	出資比率(%)*
株式会社池田ホールディングス	5,364,000	18.52
日本マスタートラスト信託銀行株式会社	3,613,300	12.48
株式会社田中企画	2,773,400	9.58
株式会社日本カストディ銀行	2,226,600	7.69
東京中小企業投資育成株式会社	1,529,000	5.28

*発行済株式(自己株式を除く)の総数に対する所有株式数の割合(%)

所有者別状況

■ 金融機関 ■ 金融商品取引業者 ■ その他の国内法人 ■ 外国法人等
■ 個人その他 ■ 自己株式



企業・IR情報のご案内

Click!

企業・IR情報
<https://ir.mimaki.com/>

公式SNSはこちら

Facebook <https://www.facebook.com/mimakiengineering/>
YouTube <https://www.youtube.com/user/MimakiPR/featured>
Instagram https://www.instagram.com/mimaki_japan/

QRコードは株式会社デンソーウェブの登録商標です

郵送先 〒137-8081 新東京郵便局私書箱第29号
三菱UFJ信託銀行株式会社 証券代行部
公告方法 当社ホームページ(<https://ir.mimaki.com/>)に掲載いたします。ただし、電子公告によることができないやむを得ない事由が生じた場合は、日本経済新聞に掲載いたします。
上場金融商品取引所 東京証券取引所プライム市場
証券コード 6638

(ご注意)

- 株主様の住所変更その他各種お手続きにつきましては、原則、口座を開設されている口座管理機関(証券会社等)で承ることとなっております。口座を開設されている証券会社等にお問合せください。株主名簿管理人(三菱UFJ信託銀行)ではお取り扱いできませんのでご注意ください。
- 未受領の配当金につきましては、三菱UFJ信託銀行本支店でお支払いいたします。

株主メモ

事業年度 4月1日から3月31日まで
定時株主総会 毎事業年度終了後3ヶ月以内
基準日 定時株主総会 3月31日
期末配当 3月31日
中間配当 9月30日
その他必要があるときは、あらかじめ
公告して定めた日

単元株式数 100株

株主名簿管理人 東京都千代田区丸の内一丁目4番5号
三菱UFJ信託銀行株式会社

同連絡先 三菱UFJ信託銀行株式会社 証券代行部
東京都府中市日鋼町1-1
TEL 0120-232-711 (通話料無料)



BUSINESS REPORT 2026.3

2026年3月期 第51期報告書
2025.4.1-2026.3.31

株式会社 ミマキエンジニアリング



証券コード 6638



ハイブリッドUVインクジェットプリンタ

UJ330H-160

詳細は特集ページ P7~8をご覧ください



私たちは、独自のラスタ技術とベクター技術を柱とした
(インクジェット等) (カッティング等)
 市場志向の製品開発により、デジタル・オンデマンド生産の
 マーケットリーダーを目指しています

経営ビジョン

- 1 独自技術を保有し、自社ブランド製品を世界に供給する「開発型企業」を目指します
- 2 顧客に満足いただける製品を素早く提供する小回りの利いた会社を目指します
- 3 市場に常に「新しさと違い」を提供するイノベーターを目指します
- 4 各人が持っている個性・能力を一杯発揮できる企業風土を目指します

トップメッセージ

産業用インクジェットプリンタの基盤のもと
 新たな領域への挑戦を通じてイノベーションを創出し、
 さらなる成長を加速し続けます



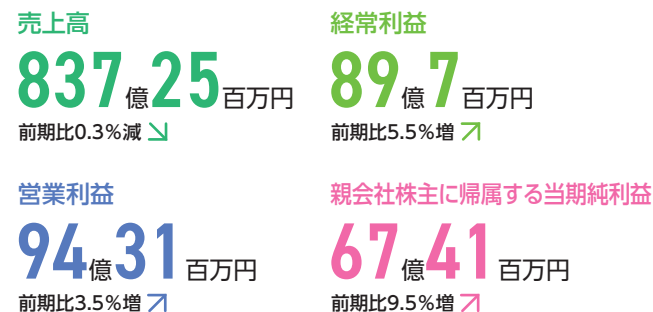
株主の皆様におかれましては、日ごろよりミマキグループの経営に格別のご支援を賜り、心より感謝申し上げます。

当期の業績につきましては、売上高837億25百万円(前期比0.3%減)、営業利益94億31百万円(同3.5%増)と減収増益となりました。売上高は、上期において米国関税政策を背景とした事業環境の不透明感が高まったこと等から、投資判断が慎重となり減収となりました。一方、下期には投資マインドの持ち直しの動きが見られ、主に新製品の販売が業績を牽引したことから、回復基調となりました。利益面ではコア事業や新領域への先行投資を計画どおりに進めつつ、インクや製品本体の切り替え等によるミックスの改善や原価低減活動の継続に加えて、為替の円安効果もあり、営業利益は過去最高を達成しました。

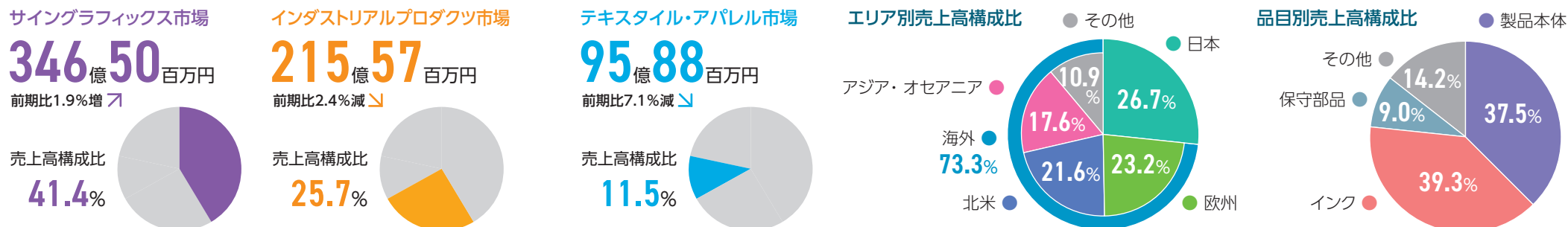
期末配当金につきましては、1株当たり25円の普通配当に創立50周年記念配当5円を加え30円としました。当社グループは今後も、「開発型企業」として独自の技術を磨き続け、常に「新しさと違い」を提供するイノベーターであり続けるため、中長期成長戦略「Mimaki Innovation 30」の実現に向け、産業用印刷市場におけるデジタル化を推進し、事業の収益性向上と安定的な利益創出につなげてまいります。

代表取締役社長 CEO 池田 和明

連結業績ハイライト



市場別状況



トータルソリューションの提供により、 導入から成果物の品質までをサポート

当社集団は、産業用インクジェットプリンタ、カッティングプロッタ、インク等の開発・製造・販売・保守サービスを一貫して行う開発型企業集団です。独自のコア技術を駆使し、デジタルトランスフォーメーションのさらなる進展を推し進め、導入から成果物の品質までをサポートするソリューションプロバイダーとしての役割を担ってまいります。

ソリューションプロバイダー

前工程・プリント/カット/コート・後工程の一貫システムによるトータルソリューションを提供



社会・顧客ニーズ

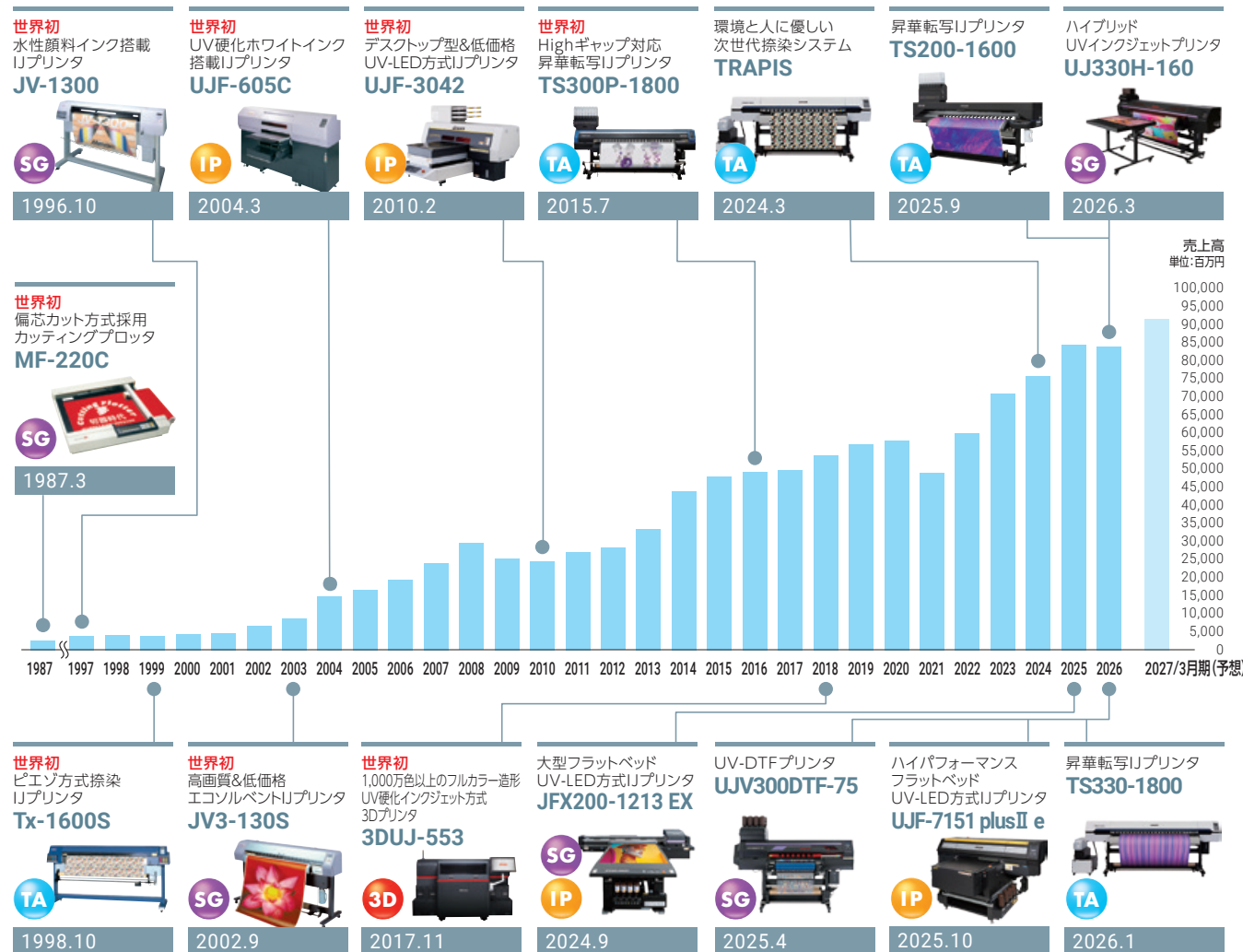
- 1 少量多品種生産
- 2 生産品の高付加価値化
- 3 ランニングコスト低減
- 4 リードタイム短縮
- 5 在庫レス
- 6 環境経営
- 7 無人化・省人化
- 8 eコマース環境構築(小売業)



Mimakiのコア技術

Mimakiの歩みはイノベーションの歴史

デジタル・オンデマンド生産のマーケットリーダーとして、多様なニーズを迅速かつ的確に捉え、そこに狙いを絞った製品を素早く提供することで、今後も新たな市場を開拓し顧客を創出してまいります。



3つの販売市場に向けた製品提供とFA事業の展開

各市場のプレーヤーにとって最適な製品を常に提供し、各市場の拡大を推進。

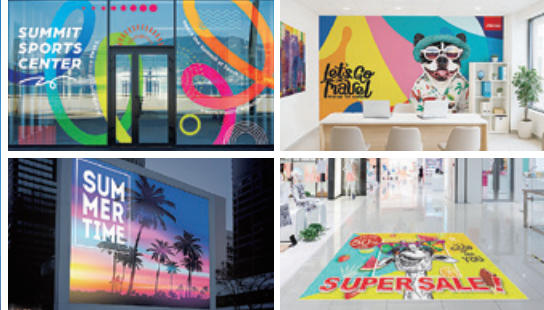
SG

サイン
グラフィックス
Sign Graphics

大型ポスター、カーラッピング、のぼり旗、表示板といった広告・看板等、街を彩るビジネスシーンで活躍している当社の主力製品群。



活用事例



主なプリント素材

- ・塩ビシート
- ・バナーシート
- ・ウィンドウフィルムなど



TA

テキスタイル・
アパレル
Textile & Apparel

裁断・縫製加工前の生地や既製服などファストファッション・スポーツウェア業界のほか、ファニチャー業界で拡大している製品群。



活用事例



主なプリント素材

- ・ポリエステル
- ・レーヨン
- ・綿
- ・絹
- ・合成皮革など



IP

インダストリアル
プロダクツ
Industrial Products

自動車の計器パネルや家電類の操作パネル等の工業製品のほか、一般消費者向けのギフトやノベルティ、オーダーグッズ等の生産現場で使用されている製品群。



活用事例



主なプリント素材

- ・プラスチック
- ・アクリル
- ・ガラス
- ・金属
- ・木材など



3D

3Dプリンタ
3D Printer

1,000万色以上のフルカラー造形から、高さ1.8mまでの超大型造形まで3Dプリンタによりプロダクトデザインやフィギュア、立体看板で活用されている製品群。

活用事例

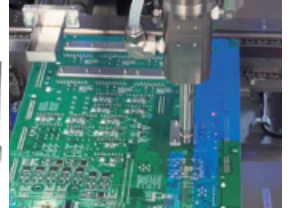
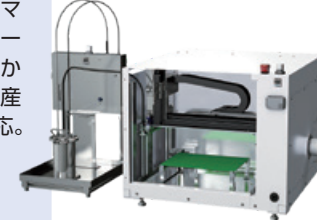


Nilian Studios

FA

ファクトリー
オートメーション
Factory Automation

ベクター技術、メカトロニクス技術をもとに5つの事業を展開。オンデマンド型のデジタルコーティングマシンで印刷からコーティングまで生産工程の全自動化にも対応。



Next Standard

ロール と リジッド (ボード) 素材への印刷を1台で実現

幅広いグラフィックが制作可能 ハイブリッドUVインクジェットプリンタ

「UJ330H-160」は、ロール素材とリジッド(ボード)素材のダイレクトプリントを1台で実現するハイブリッドUVインクジェットプリンタです。スペースの制限や高額な設備投資を抑えながら、ロールとリジッド出力の切替えを迅速かつ簡単に行える設計により、制作現場の作業効率を高めます。限られた人員やスペースでも多様な素材・用途に柔軟に対応できます。



ハイブリッドUVインクジェットプリンタ

UJ330H-160

特徴

- > サインの提案を広げるメディア対応力(塩ビ、ターポリン、壁紙、布地など)
- > 幅広いリジッド(ボード)素材を安定搬送
- > 均一なベタから精細なグラデーションまで、14.0m²/hの高い生産性
- > 素材の反り・変形リスクを抑制し、新開発のベルト搬送システムで安定搬送を実現
- > ホワイトインク・クリアインク・最大5層までの多層印刷
- > 従来比約30%の臭気低減・SVHCフリー・CMRフリー

UJ330H-160 close up

POINT 01

仕事の幅を広げる 安定搬送が難しかったロール素材に対応

Roll

従来のグリットローラーによる搬送では難しかった薄手のフィルムや布地も、安定して搬送。素材表面を傷つけず、高品質な仕上がりを可能に。



POINT 02

仕事をもっと効率的に 幅広いリジッド(ボード)素材を安定搬送

Rigid

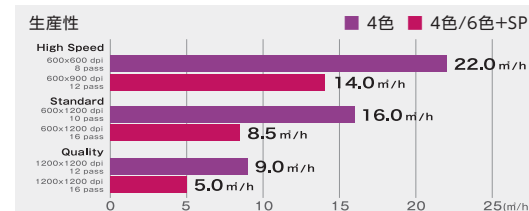
ボードへのダイレクトプリントにも対応し、コストのかかる外注や手間のかかるマウント加工(シートの貼付け)が不要に。効率的なオペレーションで収益性の向上に貢献。



POINT 03

ミマキ独自のコントローラで速く・美しく

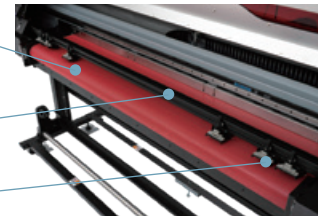
高密度・高精細な330エンジンをスタガ配置。均一なベタから滑らかで精細なグラデーションまで、14.0m²/h*の高い生産性で実現します。*CMYK+白+クリアまたはCMYK LcLm+白インクセット使用時



オートバキューム
強力なバキュームで、面で素材を支えて搬送。しわや弛みを防止

リアクランプローラー
リジッドの浮き・反りを抑制し、搬送姿勢を安定化

パワーロックローラー
リジッドの両端・前方の反りを抑制し、大判メディアや反りやすい素材も安定搬送



SG ハイブリッドUVインクジェットプリンタ「UJ330H-160」を発表

当社のフラグシップラインである「330 シリーズ」は、その高画質と高生産性により、お客様のビジネスの拡大に貢献し、世界中の制作現場から高い評価をいただけてきました。スペースの制限や高額な設備投資を抑えながら、ロール素材への出力に加えリジッド（ボード）素材の出力を1台で実現するハイブリッドUVインクジェットプリンタ「UJ330H-160」を、新たな標準「Next Standard」として、サイン制作事業者や印刷会社をはじめとするグラフィック制作現場に提案します。



MIMAKI ミマキエンジニアリング 加沢工場 F棟 竣工

工場スペースの不足解消と開発体制の強化を目的に主力工場である加沢工場（長野県）にF棟を竣工しました。建物は鉄骨造の2階建て、延床面積は約4,000㎡で、試作機の評価スペース等として使用します。これにより研究開発部門における労働生産性の向上及び製品開発期間の短縮による製品競争力の向上を図り、新製品を成長市場へ投入することによる事業成長を通じて今後一層の企業価値の向上を目指してまいります。2026年4月より稼働を開始しました。

TA 「TS330-1800」を昇華転写IJプリンタのラインナップに追加

高密度・高精細のプリントヘッドと当社独自のイメージング技術を搭載した、テキスタイル用途向けフラグシッププリンタです。今回ラインナップに加わる「TS330-1800」は、最大1,940mmのプリント幅に対応したモデルとなり、これまでアパレル、スポーツユニフォーム、インテリアファブリック、ファブリックサインなど、多様な生産現場で高い評価をいただいている「TS330-1600」で培った高画質と生産性を継承しつつ、より広幅の出力ニーズに対応します。



IP 新基準フラットベッドUVインクジェットプリンタ「UJF-7151 plusII e」を発表

従来機で高く評価されたクラストップレベルの印刷精度と生産性を継承しながら、インク厚盛性能と高低差対応力を大幅に強化しました。従来の厚みのある素材への印刷性能に加え、インク積層による立体的なテクスチャ表現や、曲面・凹凸など多様な形状への追従性を向上しました。これにより、グッズビジネスや工業印刷をはじめ、幅広い分野で高付加価値なものづくりを支援し、産業プリントの新たな可能性を切り拓きます。



持続可能な社会への貢献を、さらに効果的・効率的に推進すべく
サステナビリティ方針とマテリアリティ※に取り組んでおります ※重要課題

当社グループのサステナビリティ方針

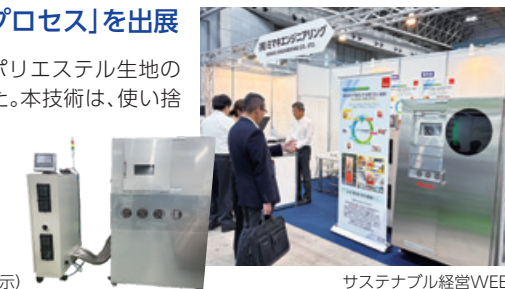
1. 産業印刷のデジタル・オンデマンド化を推進し、持続可能な社会の実現に貢献する
2. 安心して成長・挑戦できる職場環境を提供し、地域社会の維持・発展に尽力する

マテリアリティ	関連するSDGs 番号
既存・新規事業を通じた産業印刷のデジタル化 ● インクジェット×デジタル・オンデマンド印刷で、サステナブルなものづくり	
イノベーションを通じたサステナビリティへの貢献 ● 技術力で社会課題にソリューションを	
グループ人財の活躍と地域社会の活性化 ● 挑戦を貴び、安心して働ける職場作り ● 地域とともに歩み続ける地元企業として	
責任あるサプライチェーンの実現 ● 環境リスク等の予防・低減、製品の安定供給へ	
企業成長に応じたガバナンスの徹底 ● テクノロジーや教育を活用し、経営管理体制・内部統制を強化	

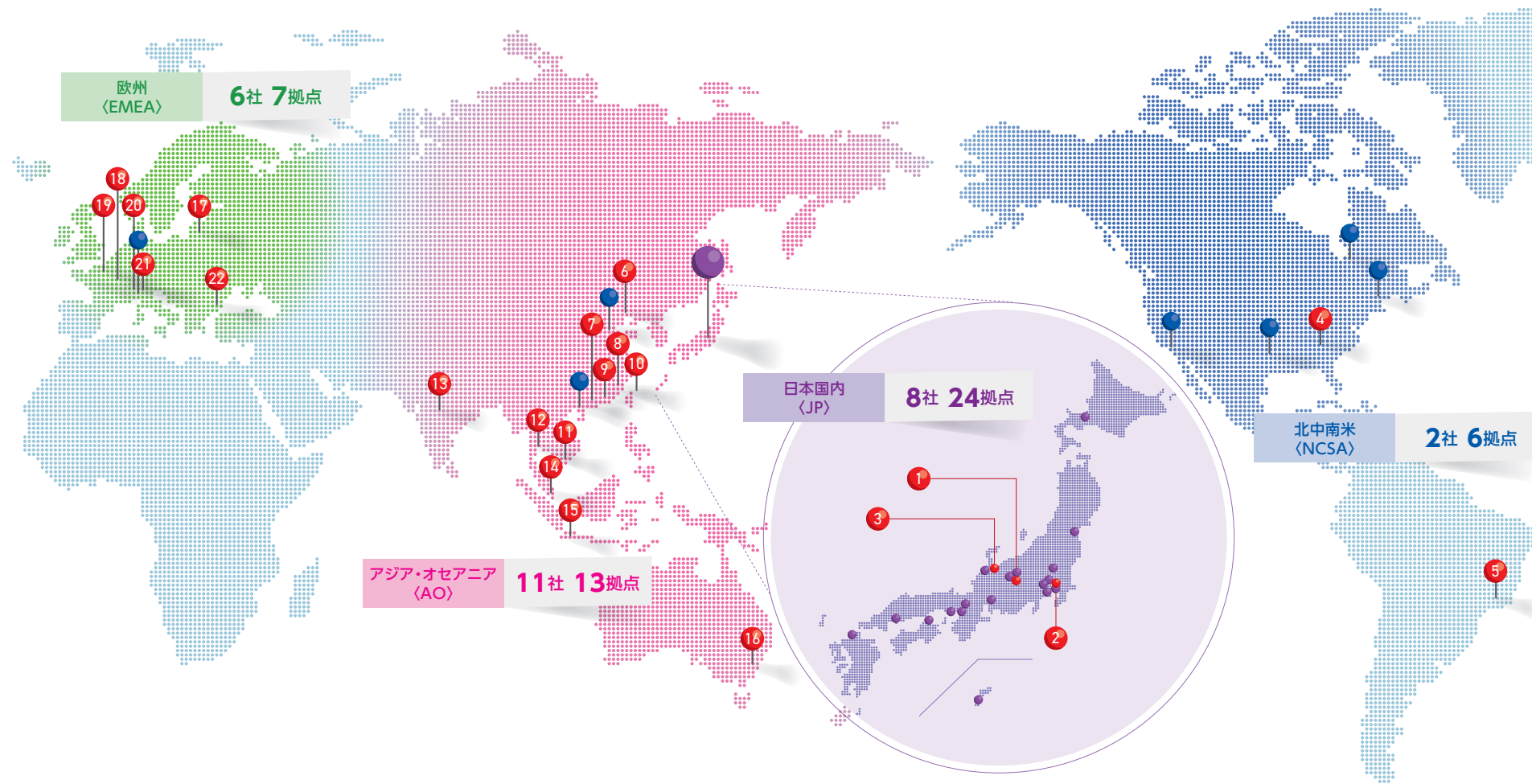
MIMAKI × サステナビリティの取り組み サステナブル経営WEEKに「ネオクロマト・プロセス」を出展

2025年9月、幕張メッセで開催された「サステナブル経営WEEK」において、ポリエステル生地の絵柄を脱色し再印刷を可能にする技術「ネオクロマト・プロセス」を出展しました。本技術は、使い捨てとなることの多いのぼり旗等を脱色し再利用を可能とするため、資材廃棄及びCO₂排出量の削減に寄与します。会場では世界で初めて実機を参考展示し、大手小売業者、宣伝アイテム製造業者、行政機関等の皆様に向け、「再利用」という新たな付加価値モデルを提案しました。2027年中の市場投入を目指して現在開発を進めており、循環型社会の実現に資する新たなソリューションとして展開し、社会課題の解決に貢献してまいります。

ネオクロマト・プロセスの実機(参考展示)



サステナブル経営WEEK



● 国内拠点

本社・牧家工場
長野県東御市滋野乙2182番地3
加沢工場
長野県東御市加沢1333番地3
丸子工場
長野県上田市御嶽堂2535
長野開発センター
長野県長野市北長池520番地1

東京開発センター
東京都品川区北品川5丁目9番地41
TKB御殿山ビル
八王子開発センター
東京都八王子市北野町593番地6
JPデモセンター
東京都品川区北品川5丁目5番地25
Sumビル 2・3階

営業拠点
東京、大阪、札幌、仙台、
長野、横浜、さいたま、
西東京、北関東(宇都宮)、
金沢、名古屋、京都、神戸、
広島、四国(高松)、
福岡、沖縄

● グループ子会社 ★ 販売拠点 ★ 生産拠点

- ① アルファーデザイン株式会社(日本)★
- ① 株式会社アルファシステムズ(日本)★
- ① 株式会社グラフィッククリエーション(日本)★
- ① 株式会社ミマキプレジジョン(日本)★
- ② 株式会社マイクロテック(日本)★
- ② 株式会社楽日(日本)★
- ③ 株式会社砺波製作所(日本)★
- ④ MIMAKI USA,INC.(アメリカ)★
- ⑤ MIMAKI BRASIL COMERCIO E IMPORTACAO LTDA(ブラジル)★
- ⑥ 大連アル法設計有限公司(中国)★
- ⑦ アル法自動化技術(深圳)有限公司(中国)★
- ⑧ 上海御牧貿易有限公司(中国)★
- ⑨ 御牧噴墨打印科技(浙江)有限公司(中国)★
- ⑩ 台湾御牧股份有限公司(台湾)★
- ⑪ MIMAKI VIETNAM CO.,LTD.(ベトナム)★
- ⑫ MIMAKI(THAILAND)CO.,LTD.(タイ)★
- ⑬ MIMAKI INDIA PRIVATE LIMITED(インド)★
- ⑭ MIMAKI SINGAPORE PTE. LTD.(シンガポール)★
- ⑮ PT.MIMAKI INDONESIA(インドネシア)★
- ⑯ MIMAKI AUSTRALIA PTY LTD(オーストラリア)★
- ⑰ Mimaki Lithuania, UAB(リトアニア)★
- ⑱ Mimaki Deutschland GmbH(ドイツ)★
- ⑲ MIMAKI EUROPE B.V.(オランダ)★
- ⑳ Mimaki Bompan Textile S.r.l(イタリア)★
- ㉑ Mimaki La Meccanica S.R.L.(イタリア)★
- ㉒ MIMAKI EURASIA DIJITAL BASKI TEKNOLOJILERI PAZARLAMA VE TICARET LIMITED SIRKETI(トルコ)★
- その他の主要な支店

沿革

1975年 8月 (有)ミマキエンジニアリング設立
1981年 5月 (株)ミマキエンジニアリングに改組
1983年 12月 OEM向けA2フラットベッドペンプロッタ RY-1003開発開始
1985年 2月 「北斎」の商標で、A2フラットペンプロッタ販売開始
1986年 3月 加沢工場操業開始
1995年 7月 台湾御牧股份有限公司設立
1999年 1月 ISO 9001認証(審査登録)
9月 MIMAKI USA設立
2003年 10月 長野開発センター開設

2004年 4月 (株)ミマキプレジジョン設立
4月 MIMAKI EUROPE設立
9月 長野県東御市に牧家工場取得
2005年 4月 テクニカルコールセンター開設
2006年 4月 (株)グラフィッククリエーションを子会社化
8月 本社を長野県東御市滋野乙に移転
2007年 3月 ジャスダック証券取引所上場
12月 御牧噴墨打印科技(浙江)有限公司設立
2008年 7月 Mimaki Deutschlandを子会社化

2009年 1月 ISO14001認証(審査登録)
6月 上海御牧貿易有限公司設立
2010年 8月 平湖御牧貿易有限公司設立
2011年 11月 MIMAKI INDONESIA設立
2013年 4月 MIMAKI AUSTRALIA設立
4月 MIMAKI SINGAPORE設立
7月 MIMAKI INDIA設立
2015年 3月 東京証券取引所市場第一部に市場変更
5月 八王子開発センター開設
7月 滋野ショールームオープン

2016年 4月 MIMAKI EURASIA設立
7月 JPデモセンター開設
8月 ラボセンター開設(TA・IP)
10月 Mimaki La Meccanicaを子会社化
2017年 2月 Mimaki Lithuania設立
6月 Mimaki Bompan設立
2018年 10月 アルファーデザイン(株)を子会社化
11月 (株)楽日を子会社化
2019年 3月 MIMAKI(THAILAND)設立

2022年 3月 (株)マイクロテックを子会社化
4月 東京証券取引所プライム市場に移行
2023年 6月 MIMAKI VIETNAM設立
7月 沖縄営業所開設

Drafting Plotter
ドラフティングプロッタ

1985
■4月
MF-120
A2フラット
ペンプロッタ「北斎」

■7月
MG-110
A1縦型ペンプロッタ
「北斎」

1986
■4月
MX-11/10
サーボ方式縦型
ペンプロッタ

1988
■7月
MX-11/10P
鉛筆プロッタ

1989
■5月
MR-11
サーマルプロッタ

1991
■4月
MX-760/790
高速鉛筆プロッタ

1993
■1月
MX-340/360/390
ローコスト鉛筆プロッタ

1994
■11月
MR-1600
LED方式プロッタA1版

1995
■3月
JP-560/590
モノクロインクジェット
プロッタ

1997
■12月
JP-660/690C
フルカラー
インクジェット
プロッタ

1999
■5月
MR-1900
LED方式プロッタA0版

Cutting Plotter
カッティングプロッタ

1987
■3月
MF-220C
A2フラットカッティング
プロッタ

■12月
CF-70
A1フラットベッド
カッティングプロッタ

1988
■6月
CG-45
デスクトップカッティング
プロッタ

■10月
CG-60/90
海外向け縦型
カッティングプロッタ

■11月
CG-90AP
アパレル用型紙カッター

1989
■10月
CG-90SD
縦型カッティング
プロッタ

1990
■1月
CG-120
ロール自動送り付
カッティングプロッタ

1991
■6月
MC-300S
卓上カッティング
プロッタ

■9月
CF-120
120cm幅フラットベッド
カッティングプロッタ

1992
■1月
CG-50
高速カッティングプロッタ

■11月
CG-100SD
高速カッティングプロッタ

1993
■2月
HF-500
熱バネカッティングプロッタ

■3月
ME-500
彫刻機

1994
■1月
CG-6/9/12
海外向けローコスト
カッティングプロッタ

■1月
Vector Link
PS対応カッティング
ソフトウェア (MacOS)

■4月
NC-5
モデリングマシン

1995
■1月
Vesta
カッティングソフトウェア

1996
■10月
CAM LINK
カットデータ変換・
出カソフトウェア

1992
■11月
CF-0912/1215
大型フラットベッド
カッティングプロッタ

1994
■1月
CG-100AP
1m幅アパレル用
型紙カッター

1997
■1月
CG-100AP
1m幅アパレル用
型紙カッター

1998
■3月
My Brain Vehicle
カーフィルム用
カッティングシステム

■5月
CG60/100/130EX
トンボセンサー付
カッティングプロッタ

■12月
CG-60St
ローエンド
カッティングプロッタ

1999
■6月
CG-100/130Lx
高速カッティングプロッタ

2000
■1月
Fine Cut
Illustrator用プラグイン
カッティングソフトウェア

■6月
CFR-1220
レシプロカッター

2002
■6月
Fine Cut for Corel
Corel DRAW用
カッティングソフトウェア

2003
■6月
CG-130FX
高速トンボセンサー付
カッティング
プロッタ

2004
■4月
CG-160FX
高速トンボセンサー付
大型カッティングプロッタ

■10月
CG-60SR
デスクトップ型
カッティングプロッタ

■11月
CG-60SL
海外向け低価格
デスクトップ型
カッティングプロッタ

2006
■3月
Simple Cut
カッティングアプリケーション
ソフトウェア

■10月
CG-60SR
デスクトップ型
カッティングプロッタ

■11月
CG-60SL
海外向け低価格
デスクトップ型
カッティングプロッタ

2008
■1月
CF3-1631/1610
ルータ対応
大型フラットベッド
カッティングプロッタ

■3月
**CG-75/130/
160FX II**
高精度・高機能
マルチカッティング
プロッタ

■8月
Simple Studio
プリント&カットデータ作成用
アプリケーションソフトウェア

Inkjet Printer
インクジェットプリンタ(IJP)

1996
■10月
JV-1300
水性顔料インク
フルカラー IJP

Raster Link
PS2対応
ソフトウェアRIP

1998
■4月
JV2-130
6色顔料インク
フルカラー IJP

■10月
Tx-1600S
テキスタイル用
IJP

1999
■11月
JV2-180
大型フルカラー IJP

2000
■11月
Tx Link
テキスタイル用
ソフトウェアRIP

2001
■6月
JV4-130/160/180
大型フルカラー IJP

■8月
Tx2-1600
テキスタイル用 IJP

■10月
Raster Link Pro
PS3対応 ソフトウェアRIP

2002
■9月
JV3-130S/160S
ソルベント
IJP

2003
■1月
DM2-1810
大型フラットベッド IJP

■4月
JV3-250SP
超ワイド ソルベント IJP

■11月
GP-604
Tシャツ用 IJP

2004
■3月
UJF-605C
フラットベッド
UV硬化 IJP

■11月
UJV-110
ロールタイプ UV硬化 IJP

■6月
JV22-130/160
フルカラー IJP

■10月
JV3-75SP II /130SP II
ソルベント IJP

■12月
Tx3-1600
テキスタイル用 IJP

2005
■3月
GP-604D
撥染液対応 IJP

■4月
UJF-605R
ロールタイプ UV硬化 IJP

■5月
JV3-250SPF
ソルベント IJP

■8月
Raster Link Pro II
PS3対応 ソフトウェアRIP

■10月
GP-1810D
撥染液対応 IJP

■11月
DS-1600/1800
ダイレクト昇華プリンタ

■12月
JV3-130SL
ソルベント IJP

2006
■1月
Mimaki Profile Master
カラーマネジメント
システム

2008
■1月
CF3-1631/1610
ルータ対応
大型フラットベッド
カッティングプロッタ

■3月
**CG-75/130/
160FX II**
高精度・高機能
マルチカッティング
プロッタ

■8月
Simple Studio
プリント&カットデータ作成用
アプリケーションソフトウェア

■8月
**CJV30-60/
100/130/160**
プリンタカッター

Raster Link Pro4
SG/IP/TA
PS3対応 ソフトウェアRIP

■9月
UJV-160
UV-LED方式 ハイブリッド IJP

2009
■2月
JV33-260
超ワイドソルベント IJP

TPC-1000
スポーツアパレル向け
プリンタカッター

■4月
TS3-1600
昇華転写 IJP

■5月
TS5-1600AMF
昇華転写 IJP

■4月
Raster Link Pro5
SG/IP/TA
PS3対応ソフトウェアRIP

■5月
JFX-1631
UV-LED方式
大型フラットベッド IJP

■10月
Tx400-1800D
テキスタイル用 IJP

■12月
UJF-706
フラットベッド UV硬化 IJP

2010
■1月
JV5-320DS
グラブフォーマット
ダイレクト昇華/昇華転写 IJP

■2月
UJF-3042
UV-LED方式
フラットベッド IJP

■9月
UJV-160
UV-LED方式 ハイブリッド IJP

2009
■2月
JV33-260
超ワイドソルベント IJP

TPC-1000
スポーツアパレル向け
プリンタカッター

■4月
TS3-1600
昇華転写 IJP

■5月
TS5-1600AMF
昇華転写 IJP

■4月
Raster Link Pro5
SG/IP/TA
PS3対応ソフトウェアRIP

■5月
JFX-1631
UV-LED方式
大型フラットベッド IJP

■10月
Tx400-1800D
テキスタイル用 IJP

■12月
UJF-706
フラットベッド UV硬化 IJP

2010
■1月
JV5-320DS
グラブフォーマット
ダイレクト昇華/昇華転写 IJP

■2月
UJF-3042
UV-LED方式
フラットベッド IJP

■9月
UJV-160
UV-LED方式 ハイブリッド IJP

2009
■2月
JV33-260
超ワイドソルベント IJP

TPC-1000
スポーツアパレル向け
プリンタカッター

■4月
TS3-1600
昇華転写 IJP

■5月
TS5-1600AMF
昇華転写 IJP

■4月
Raster Link Pro5
SG/IP/TA
PS3対応ソフトウェアRIP

■5月
JFX-1631
UV-LED方式
大型フラットベッド IJP

■10月
Tx400-1800D
テキスタイル用 IJP

■12月
UJF-706
フラットベッド UV硬化 IJP

■8月
**CJV30-60/
100/130/160**
プリンタカッター

Raster Link Pro4
SG/IP/TA
PS3対応 ソフトウェアRIP

■9月
UJV-160
UV-LED方式 ハイブリッド IJP

2009
■2月
JV33-260
超ワイドソルベント IJP

TPC-1000
スポーツアパレル向け
プリンタカッター

■4月
TS3-1600
昇華転写 IJP

■5月
TS5-1600AMF
昇華転写 IJP

■4月
Raster Link Pro5
SG/IP/TA
PS3対応ソフトウェアRIP

■5月
JFX-1631
UV-LED方式
大型フラットベッド IJP

■10月
Tx400-1800D
テキスタイル用 IJP

■12月
UJF-706
フラットベッド UV硬化 IJP

■8月
**CJV30-60/
100/130/160**
プリンタカッター

Raster Link Pro4
SG/IP/TA
PS3対応 ソフトウェアRIP

■9月
UJV-160
UV-LED方式 ハイブリッド IJP

2009
■2月
JV33-260
超ワイドソルベント IJP

TPC-1000
スポーツアパレル向け
プリンタカッター

■4月
TS3-1600
昇華転写 IJP

■5月
TS5-1600AMF
昇華転写 IJP

■4月
Raster Link Pro5
SG/IP/TA
PS3対応ソフトウェアRIP

■5月
JFX-1631
UV-LED方式
大型フラットベッド IJP

■10月
Tx400-1800D
テキスタイル用 IJP

■12月
UJF-706
フラットベッド UV硬化 IJP

■8月
**CJV30-60/
100/130/160**
プリンタカッター

Raster Link Pro4
SG/IP/TA
PS3対応 ソフトウェアRIP

■9月
UJV-160
UV-LED方式 ハイブリッド IJP

2009
■2月
JV33-260
超ワイドソルベント IJP

TPC-1000
スポーツアパレル向け
プリンタカッター

■4月
TS3-1600
昇華転写 IJP

■5月
TS5-1600AMF
昇華転写 IJP

■4月
Raster Link Pro5
SG/IP/TA
PS3対応ソフトウェアRIP

■5月
JFX-1631
UV-LED方式
大型フラットベッド IJP

■10月
Tx400-1800D
テキスタイル用 IJP

■12月
UJF-706
フラットベッド UV硬化 IJP